

M-Hale *Fusion* **3**

PAALAINKÄÄRIN
YHDISTELMÄ

Fusion 3 & Fusion 3 Plus



www.mchale.net

Ammatillaisen valinta

Innovatiivisia ja tehokkaita ratkaisuja tämän päivän viljelijöille ja urakoitsijoille...

Viljelijät ja urakoitsijat kaikkialla maailmassa etsivät jatkuvasti ratkaisuja kustannusten alentamiseksi ja tehokkuuden parantamiseksi.

Viljelystekniikan jatkuva kehittäminen on johtanut todella luotettavien ja erikoistuneiden koneiden tarpeeseen.

McHale paalaimet ovat viimeisen vuosikymmenen aikana olleet käytössä ympäri maailman toimien erittäin vaativissa olosuhteissa. Ne ovat saavuttaneet palkittua mainetta suuresta tehokkuudesta, erinomaisesta

kestävyydestä, käyttäjäystävällisyydestä ja hyvästä jälleenmyyntiarvosta.

McHale Fusion tunnetaan maailmalla sen luotettavuudesta, ainutlaatuisesta patentoidusta paalinsiirrosta, pystyasennossa olevasta käärintäkehästä ja suuresta tehokkuudesta.

McHale Fusion 3 on suunniteltu antamaan parempaa käyttäjämukavuutta ja joustavuutta, maksimoimaan tuottavuus sekä vähentämään huollon tarvetta.

Paalin verkotus samalla kun kääritty paali lasketaan alas

ASKEL 1



EDUT



1 Yksinkertainen siirto & vähemmän työvaiheita

Paalikammion alaskäännetty alaosa toimii siirtoalustana ja poistaa paalaimen ja käärimen välillä olevan siirtomekanismin tarpeen. Tämä vähentää työvaiheita, nopeuttaa paalin siirtoa ja mahdollistaa kompaktin rakenteen. Koneen kokonaispituus on vain 5,80 m.

2 Varma paalinsiirto mäkisissä olosuhteissa

Paali siirtyy suoraan käärintälaitteeseen paalikammion 5 alemman telan sekä yhden ulkopuolisen telan avulla.

Tämä McHale:n patentoima paalin siirtosysteemi tekee McHale Fusion:sta luotettavan kaikissa olosuhteissa.

McHale:n patentoima paalinsiirto

ASKEL 2



3 Luotettava paalinsiirto kaltevalla maalla

Joissakin paalainkäärimissä paali saattaa liikkua siirron aikana sivusuunnassa silloin kun ajetaan kaltevalla pinnalla. McHale on ratkaissut tämän pulman varustamalla siirtoreitin sivuseinillä. Tämä takaa luotettavan paalinsiirron epäedullisissa olosuhteissa.

4 Nopea ja tasainen paalinsiirto

Tiiviin paalin siirto tapahtuu koneen akselilinjan yli, jolloin traktoriin ja paalaimen kohdistuvat rasiukset pienenevät.

Yksinkertainen ja ainutlaatuinen McHale paalinsiirto vaatii vähemmän liikkuvia osia ja elektronisia seurantajärjestelmiä. Tämä tekee koneesta huomattavasti luotettavamman.

Fusion 3- Täysin automaattinen, suuritehoinen kone

McHale Fusion 3 on varustettu esiohjatulla, kuorman tuntevalla hallintaventtiilillä, joka yhdistettynä expert plus- ohjausyksikköön tekee paalaus- ja käärintätapahtumasta täysin automaattisen.

Koneessa on 25-teräinen silppuri. Verkotus tapahtuu automaattisesti sen jälkeen kun paali on valmistunut. Paalikammio avautuu kahteen osaan simpukkakuoren tavoin ja paalikammion alaosa siirtää paalin käärintäkehän sisään. Kuljettaja voi jatkaa paalaamista sen jälkeen, kun paalikammio on sulkeutunut ja käärintä käynnistyy automaattisesti.

Käyttäjystävällisyys on etusijalla. Kun kone kulkee karhoa pitkin, seuraa ohjausyksikkö jatkuvasti koneen toimintaa ja tiedottaa kuljettajalle mahdollisista muutoksista esimerkiksi terien paineessa, terien asennossa tai muovin katkeamisesta.

Kun paali on kääritty muoviin, pitää kone käärityn paalin paikallaan ja pudottaa sen automaattisesti kun paalikammiossa olevaa paalia aletaan verkottaa.

Kuljettaja voi vaikeissa olosuhteissa määritellä paalien pudotusajankohdan.

Paalaus ja käärintä yhtä aikaa

ASKEL 3



5 Suuri tehokkuus

Paalinsiirto tapahtuu yhdellä liikkeellä kun paalikammio avataan ja suljetaan. Tämä tarkoittaa sitä, että paalin siirtämiseen menee yhtä paljon aikaa kuin tavallinen paalain tarvitsee paalin poistamiseksi paalikammiossa.

6 Nopea paalinsiirto

Paalin siirtäminen käärintäpöydälle ei vaikuta koneen työtehoon. Paalikammio jakaantuu kahteen osaan (simpukkakuoren tavoin) ja paalikammion alas käännetty alaosa toimii verkolla sidotun paalin siirtoalustana kun paalia siirretään pystyasennossa olevan käärintäkehän sisälle.

McHale

fusion®

PAALAA JA
KÄÄRII YHDELLÄ
AJOLLA



McHale
www.mchale.net

McHale *fusion*®

KONEEN RAKENNE JA TOIMINNOT



- 1 Sivuluukut
- 2 Runkorakenne
- 3 Kulmavaihte läpimenevällä akselilla
- 4 Noukin
- 5 Roottorin rakenne
- 6 Silppuri

1. Sivuluukut

Fusion 3-sarjan sivuluukut on valmistettu 2-kerroksisesta komposiitista, joka kykenee vaimentamaan koneeseen kohdistettuneita iskuja ja naarmuuntumisia. Käyttäjää pääsee helposti käsiksi koneen eri osiin sen jälkeen kun sivuluukut on avattu.



2. Runkorakenne

Fusion 3 runko on valmistettu neliö- sekä pyöröputkista eikä siinä ole poikkitukia. Uusi rakenne antaa seuraavat edut:

- Materiaalilla ei ole mahdollisuutta kerääntyä
- Paalin siirto on nopeampaa ja varmempaa
- Koneen paino on pienempi
- Ajo-ominaisuudet tiellä ovat paremmat



3. Kulmavaihte läpimenevällä akselilla

Kaikki Fusion 3-sarjan koneet on varustettu jaetulla voimansiirrolla. Paalikammion telat saavat käyttövoimansa vasemmalta puolelta ja noukin sekä silppuri oikealta puolelta. Tämä takaa lyhyet voimansiirtolinjat ja optimaalisen voiman jakautumisen.



4. Noukin

Laajojen testausten jälkeen on päädytty siihen, että Fusion 3 koneet varustetaan galvanoidulla 2.1 metriä leveällä noukimella. 5- piikirivinen noukin poimii lyhimmänkin kasvuston. Noukkimen vaakatasossa olevat kierukat siirtävät kasvuston tasaisesti silppuriin.

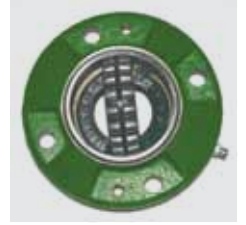


5. Roottorin rakenne

Spiraalimuotoiseen roottoriin kiinnitetyt kaksoislamellit syöttävät kasvuston silppurin läpi. Roottorin kaksoispiikit takaavat suuren tehokkuuden ja spiraalimainen rakenne pienentää koneeseen vaikeissa olosuhteissa kohdistuvia kuormitushuippuja. Roottorin rakenne saa aikaan materiaalin tasaisen virtauksen. Tukkeutumisen riski vähenee ja tehokkuus on paras mahdollinen.



(ii) Sullojaroottorissa tai silppurissa on erittäin vahvarakenteinen roottori ja lamellit. Fusion 3 koneiden roottori on hitsattu kummaltakin puolelta kestävyuden takaamiseksi. Roottorin vetopuolella on kaksiurainen laakerointi pitkän käyttöiän varmistamiseksi.



6. Silppuri

(i) Fusion 3 malleissa silppurin terät voidaan kytkeä päälle ja pois traktorin ohjaamosta käsin. Ulkona olevat terät ulottuvat roottorin piikkien väliin. Tämä takaa sen, että silppu on aina tasaista ja hyvänlaatuista. Terien hydraulinen suojaus toimii siten, että terät siirtyvät pois tieltä, jos silppuriin pääsee jokin vieras esine ja ne palaavat automaattisesti takaisin esteen poistuttua.



(ii) Terät on valmistettu karkaistusta työkaluteräksestä, joten terien pitkä ikä ja tehokkuus on taattu. Samalla teroituksen tarve on minimaalinen.



(iii) Fusion 3 voidaan varustaa silppurilla, jossa on terien valintajärjestelmä (lisävaruste).



(iv) Fusion 3 -paalaimet on varustettu kahdella seurantajärjestelmällä, joiden avulla voidaan taata hyvälaatuinen silppu.



Ensiksi terien työpainetta seurataan ja se näytetään ohjausyksikön näytöllä. Kuljettajaa varoitetaan äänimerkillä ja graafisella näytöllä, mikäli terien paine muuttuu liian korkeaksi tai matalaksi.



Toiseksi terien päiden ja roottorin pinnan välistä etäisyyttä seurataan. Mikäli terä siirtyy pois oikeasta asennosta, ohjausyksikkö ilmoittaa siitä käyttäjälle.



Terien anturi



McHale

TEKEE
PAAALAAMISEN
HELPOMMAKSI!



3 VAIVATONTA ASKELTA TUKKEUMAN POISTAMISEKSI

1

2

3

Laske pohja

Kytke voimanotto

Nosta pohja



Luistokytkimen ääni varoittaa tukkeumasta. Kuljettaja voi tällöin laskea ohjaamosta käsin noukkimen pohjan hydraulisesti alas.



Toimenpide on suurentanut syöttökulua ja tukos kulkeutuu sen läpi kun voimanotto kytketään uudelleen päälle.



Noukkimen pohja voidaan nyt nostaa ylös ja paalaus jatkuu ohjaamosta poistumatta.

7. Tukkeuman poistaminen alaslaskettavan teräpohjan avulla

Kaikki Fusion 3 koneet on varustettu testatulla McHalén alaslaskettavalla teräpohjalla. Käyttäjät pitävät erityisen paljon tästä ominaisuudesta sen helppokäyttöisyyden ja varman toiminnan vuoksi. Epätasaiset karhot voivat saada aikaan tukkeuman.

McHale Fusion 3 alaslaskettavan syöttökulun pohjan avulla tukkeuma voidaan poistaa kolmella yksinkertaisella toimenpiteellä.

Fusion 3 –paalaimissa terät ja alaslaskettava pohja laskeutuvat yhdessä alas tukkeuman poistamiseksi, joten tilaa on

entistä enemmän tukkeuman syöttämiseksi koneen läpi.

Fusion 3-paalaimissa on lisäksi hydraulinen tarkistustoiminto, joka jokaisen paalin jälkeen varmistaa, että alaslaskettava kulun pohja on oikeassa asennossa.



8. Paalikammio



(i) Paalikammion ominaisuudet

Koneen sydämenä toimii 1,23 x 1,25 metrinen paalikammio, jossa on 18 telaa.

Paalikammio jakaantuu kahtia simpukkakuoren tavoin ja alempi osa siirtyy alas ja ulospäin, jolloin paali siirtyy käärintaalustalle. Tämä vähentää paalin siirtoon kuluvaa aikaa ja parantaa luotettavuutta.



(ii) Telat

Telat valmistetaan korkealuokkaisesta teräsputkesta ja niissä on 50 mm paksut, taotut akselit.



(iii) Paalikammion laakerit

Koneessa on korkealaatuiset laakerit. Teloissa on 50 mm pallomaiset rullalaakerit kummallakin puolella. Kovimmalla kuormituksella olevat telat on varustettu vetopuolella kaksirivisillä laakereilla. Tämä yhdistelmä takaa maksimaalisen kestävyuden ja pitkän käyttöiän.

Rasvaus ja voitelu

Automaattinen progressiivinen voitelujärjestelmä voitelee Fusion 3:n laakerit. Paineistettu järjestelmä syöttää tehokkaasti rasvaa teräsputkia pitkin kaikkiin kohteisiin. Automaattinen öljyvoitelu takaa kammion,

roottorin ja noukkimen ketjujen oikean voitelun. Voiteluhälytyksen äänimerkki ilmoittaa esiasetetun paalimäärän jälkeen kuljettajalle, että voiteluainetta tulee lisätä.

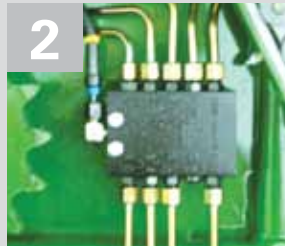


Voitelujärjestelmä voitelee seuraavat laakerit rasvalla:

- Paalikammion kummankin puolen laakerit
- Roottorin laakerit (kummatkin puolet)
- Noukkimen hammaspyörät



RASVAA



RASVAA

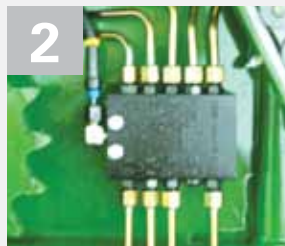


Seuraavat ketjut voidellaan öljyllä:

- Paalikammion vetopuolen ketjut, koko 1-1/4" (20B)
- Roottorin ketju, koko 1" duplex (16B-2)
- Noukkimen ketjut, koko 3/4" (60H)



VOITELEE



VOITELEE



PAALIKAMMIO



(iv) Telat & tiivisteet

Telojen päissä on tehokkaat itsepuhdistuvat tiivisteet, jotka estävät paalattavan kasvuston pääsyn laakereihin. Tiivisteissä olevat kiertävät ovat vastakkaisessa suunnassa telojen pyörimissuuntaan nähden ja siirtävät automaattisesti kasvuston pois laakereilta. Tiivisteet estävät lian pääsyn laakereihin.



(v) Paalin tiukkuuden säätö

Fusion 3 -paalaimissa paalien tiukkuutta säädetään helposti koneessa olevan säätöventtiilin avulla. Paalien tiukkuus lisääntyy kun säätönappia käännetään myötäpäivään ja vähenee kun säätönappia käännetään vastapäivään.



(vi) Järeät ketjut

Koneessa käytetyt järeät ketjut takaavat luotettavuuden. Kestävyyden takaamiseksi vaihteistosta lähtevä pääketju on päättymätön. Paalikammion vetopuolen muut ketjut ovat kooltaan 1-1/4" (20B). Roottorin ketju on kaksirivinen ja se on kooltaan 1" duplex (16B2) ja noukkimen ketjut 3/4" tai ASA 60H.

**Verkon syöttö**

Verkon kiristysputket kääntyvät luovuttavaan asentoon sen jälkeen kun ohjainlaite on ilmoittanut (äänimerkillä), että paali on valmis. Tämän jälkeen verkko voidaan vapaasti syöttää paalikammioon.

**Verkon kireys**

Verkon kiristysputket kääntyvät jarruttavaan asentoon, kun verkko koskettaa paalia, jolloin paine on suurin mahdollinen. Tämä takaa verkon tehokkaan käytön ja kireän verkotuksen.



McHale *fusion*®

PAALAINKÄÄRIN
YHDISTELMA



McHale *fusion*®

PAALIKAMMION POHJA TOIMII SIIRTOALUSTANA.



Paalinsiirto kammiosta käärintään

Paalikammio jakaantuu kahtia kun sidonta on suoritettu. Paalikammion yläosa liikkuu ylöspäin, kun samalla alaosa liikkuu ylös ja ulospäin, jolloin paali siirtyy pehmeästi käärintäpöydälle.



Käärintä

Paali siirtyy pehmeästi käärintäasentoon, kun paalikammio sulkeutuu. Käärintä käynnistyy automaattisesti sen jälkeen, kun kammiot on sulkeutunut ja paalaus voi jatkua. Näin saavutetaan paras mahdollinen tehokkuus.





McHale | KÄYTTÄJÄYSTÄVÄLLINEN RAKENNE



1 Käärintäkehä pystyasennossa

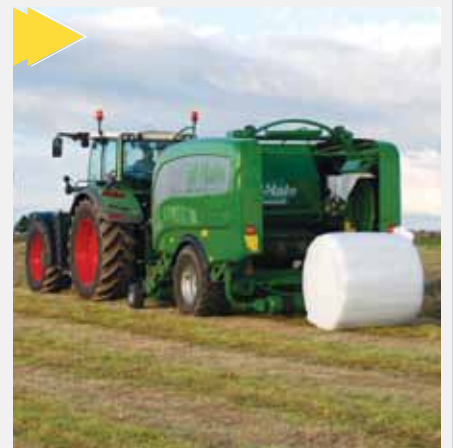
Pystyasentoon asennettuun käärintäkehään on sijoitettu kaksi 750 mm käärintälaitetta. Näiden avulla voidaan kääriä paali neljään muovikerrokseen 19 sekunnissa ja kuuteen muovikerrokseen 28 sekunnissa. Käärintäpöytä on näin aina valmis ottamaan vastaan seuraavan paalin.

2 Katkaisulaite

Katkaisulaite siirtyy ulos käärinnän viimeisellä kierroksella ja muovikalvoa tuetaan urassa. Tämän jälkeen kalvo kerätään yhteen kohtaan, jossa se katkaistaan ja pidetään paikallaan. Tämä järjestelmä parantaa koneen toiminnan luotettavuutta lämpimissä ja kosteissa olosuhteissa.

3 Kalvorullien säilytys

Koneen sivuilla olevien luukkujen takana voidaan säilyttää yhteensä viittä kalvorullaa ja lisäksi kaksi kalvorullaa käärintäyksiköissä. Kalvorullien pitimet kääntyvät alas helpottaen rullien ottamista pois säilytystilasta.



4 Helppo käärintämuovin vaihto

Käärintämuovi vaihdetaan koneen vasemmalta puolelta. Käyttäjä painaa indeksointipainiketta sen jälkeen, kun ensimmäinen muovirulla on paikallaan. Käärintäkehä pyörii puoli kierrosta ja toinen rulla voidaan asentaa paikalleen. Tämä yksinkertaistaa käärintämuovin vaihdon.

5 Muovikalvon valvonta

Koneessa on kaksi muovikalvon valvontalaitetta, jotka valvovat kalvon kulkua paalin päälle. Kuljettaja saa ohjausyksikön avulla ilmoituksen, jos toinen kalvo katkeaa tai loppuu, jolloin käärintää toisella käärintälaitteella voidaan jatkaa vain yhdellä napin painalluksella. Paalin pyörimisnopeus hidastuu ja käärintälaitte pyörii useamman kierroksen, jolloin varmistetaan oikea kalvon limitys. Kuljettajaa varoitetaan jos molemmat kalvot katkeavat tai loppuvat ja käärintälaitteet pysähtyvät asentoon, missä kalvorullat voidaan vaihtaa.

6 Paalin pudotus ja kääntö

Käärintäpöydän ulompi tela siirtyy alaan tasalle, kun paali pudotetaan pois koneesta. Tämä hellävarainen paalin pudotus estää paaleihin syntyvät vauriot. Jos pellon pinta on karhea tai sänki on erityisen kovaa, voidaan kone varustaa paalin kääntölaitteella. Paali kääntyy tämän laitteen avulla pystyyn, jolloin paksumpi muovikerros suojaa paalia vaurioilta.



Fusion Expert Plus -ohjauksikkö

Fusion 3-pyöröpaalainta hallitaan Expert Plus -ohjauksikköllä. Ohjauksikkö on varustettu suurella graafisella näytöllä, jonka avulla kuljettaja pystyy seuraamaan paalaustapahtumaa.

Koneen kaikki toiminnot ovat automaattisia ja kuljettaja voi halutessaan valita erilaisia lisätoimintoja, riippuen kasvustosta ja maastosta.

Esim. seuraavat toiminnot voidaan valita tarpeen mukaan:

- Silppurin terien kytkeminen päälle ja pois päältä
- Paalin automaattinen pudotus päälle tai pois päältä
- Paalattavan materiaalin valinta
- Erilaisia paalinsiirtotoimintoja
- Paalinlaskimen ohjelmointi ja nollaus

Ohjauksikkö valvoo myös voiteluaineen kulutusta. Kuljettaja saa tiedon, kun on paalattu 300 paalia ja hän voi näin tarkistaa voiteluaineiden määrän.



McHale
fusion®

PAALAINKÄÄRIN
YHDISTELMÄ



McHale *fusion*®

Fusion 3

PLUS



FUSION 3 VAKIO-OMINAISUUDET

- 2.1 m noukin
- McHale Fusion 3 roottori
- Silppuri 25 terällä
- Terän paineen näyttö
- Terän asennon sensori
- Tukkeutumaton alaslaskettavan pohjan ansiosta
- Alapohjan sensori
- Paalikammiossa 18 telaa
- Paalikammiossa 50 mm laakerit
- Paalikammion ketju 1'-1/4"
- Jatkuva voitelu
- Automaattinen progressiivinen voitelujärjestelmä
- Pystyasennossa oleva käärintäkehä
- Kalvon katkeamisen sensorit
- 560/60R - 22.5 renkaat

FUSION 3 PLUS LISÄOMINAISUUDET

- Kalvon käärintäjärjestelmä
- Kalvon näyttöjärjestelmä
- iTouch ohjausjärjestelmä ja sisäänrakennettu kamerateknikka



Film on Film teknologia



Film on Film on kalvosidontateknologia, jossa paali sidotaan käärintäkalvolla paalikammiossa. Kalvo sitoo paalin, kun se kulkee paalikammioista käärintäpöydälle, jolloin verkko- tai lankasidontaa ei tarvita. Kalvo, joka sitoo paalin yhteen, muodostaa pinnan ja antaa paremman kalvo- ja muovisuojaan paalin koko pinnalle.

Edut

1 Kalvosidonnan kalvo toimii käärintäkalvona

Paalikammiossa paalin siirtyessä paalikammioista käärintään, paali kääritään ja sidotaan yhteen muovikalvolla. Kalvo on myös osa paalin käärintäprosessia ja antaa lisäarvoa muodostamalla lisäkalvon paalin koko pinnalle.

2 Kalvosidonta antaa paalille paremman muodon

Kun paali sidotaan, kalvon venymä on noin 20 %. Venymisen suhde on korkeampi kuin mitä verkolla tai narulla voidaan saavuttaa ja tämän ansiosta materiaali pysyy tiukempuna ja paalin muoto on parempi.

3 Kalvosidonta takaa korkealaatuisemman rehun

Koska kalvo venytetään paalin päälle, se syrjäyttää enemmän ilmaa kuin verkko ja tuloksena on parempilaatuinen rehu.

4 Kalvosidonta helpottaa kierrätystä

Koska muovikalvoa käytetään sekä paalin sitomiseen paalikammiossa että käärimiseen, on tuloksena vain yhdenlaatuista jätettä. Tämä pienentää ruokintaan kuluva aikaa ja näin vältetään epämieluisalta ja aikaa vievältä työltä sidontaverkon tai -langan erottamiseksi muovikalvosta ennen muovin kierrätystä.

Patentoitu käärintäjärjestelmä

Patented Film Application

McHale Fusion 3 Plus:n kehitystyössä huomioitiin, että lämpötilan ja auringon valo voivat vaikuttaa käärintäkalvoon niin, että ilman lämmitessä tai viiletessä kalvo joko ylikiristyy tai jää löysäksi. Tämä puolestaan aiheuttaa ongelmia luotettavuudessa sekä tehotonta ja epätaloudellista kalvon käyttöä.

McHale on kehittänyt patentoidun käärintäjärjestelmän, joka jatkuvasti säättää työolosuhteiden mukaan rullalla olevan kalvon venytysvoimaa ja sallii jatkuvan kalvon kireyden muutoksen. Kireys säätyy automaattisesti työn aikana ilman kuljettajan erikseen tekemiä säätöjä. McHalen patentoitu kalvon käärintäjärjestelmä varmistaa kalvon kireyden, luotettavan paalin käärinnän, optimaalisen paalin muodon ja tiheyden. Jos halutaan käyttää verkkosidontaa heinän tai oljen paalauksessa, voidaan tämä tehdä yksinkertaisella säädöllä.



McHale Fusion 3 Plus - iTouch ohjausyksikkö

McHale Fusion 3 Plus on täysin automaattisesti toimiva kone, jota ohjataan McHale iTouch ohjausyksiköllä. McHale iTouch järjestelmässä on 7 tuuman kosketusvärinäyttö, joka antaa entistäkin paremmat mahdollisuudet toimintojen ohjaamiseen värinäytön avulla.

iTouch ohjausyksikössä on sisäänrakennettu järjestelmä, joka varmistaa paalin käärinisen.

Käyttäjä voi mukavasti traktorin ohjaamosta säätää paaliin käärittävien kalvon kerrosten määrän ja myös paalikammion kalvosidonnan kireyden.

Käyttäjä voi halutessaan valita:

- silppurin terät päällä tai pois päältä
- paalin purkaminen koneesta
- 'vain paalaus' ohjelma heinälle ja oljelle
- paalien määrän laskenta
- voiteluaineen kulutuksen hälytys
- paalien siirron eri vaihtoehdot pellon olosuhteiden mukaan



Sisäänrakennettu kamerajärjestelmä

Kamera välittää iTouch näyttöön paalauksen toiminnot.

Kamera voi toimia kahdella tavalla:

- Manuaaliohjauksella
- Automaattisesti

Fusion 3 PLUS

PAALAINKÄÄRIN
YHDISTELMÄ



MCHALE FUSION 3 PLUS – KAMERAN TOIMINNOT

1 Manuaalinen ohjaus

Käyttäjä voi iTouch näytöllä ja kameraa suuntaamalla seurata mitä tahansa paalauksen tapahtumaa ja koneen takaosaa.



2 Automaattinen toiminto

Automaattisessa toiminnossa kamera seuraa automaattisesti etukäteen ohjelmoituja toimintoja kuten esim. paalin puristumista tai kun pystyasennossa oleva käärintäkehä on käärintä ensimmäisen kalvokerroksen.

LISÄVARUSTEET

McHale

Fusion³

Fusion³ PLUS



Lisävarusteet



Painatusrulla

Fusion 3 paalain voidaan varustaa halkaisijaltaan pienellä painatusrullalla. Painatusrulla auttaa tasoittamaan karhon epätasaisuudet ja parantaa siten paalaimen suorituskykyä.

Terien valintamahdollisuus

Fusion 3 paalaimen käyttäjä voi valita kolme erilaista terien toimintoa: silppuamien voidaan tehdä 12 tai 13 terällä. Kun halutaan erittäin hienoa silppua, käyttäjä voi kytkeä käyttöön kaikki 25 terää, jolloin silpun teoreettinen pituus on 46 mm.

Paalin pudotus kippaamalla tai kääntämällä

Fusion 3 voidaan varustaa paalin sivulle kääntävällä mekanismilla, jolloin kone kääntää paalin 90 astetta jättäen paalin pystyasentoon. Tämä on suositeltavaa, kun paalataan vahvakortisia kasvistoja, kuten sinimailasta.

	Fusion³	Fusion³ PLUS
Mitat ja painot		
Pituus	5,8 m	5,8 m
Leveys	2,76 / 2,94 m*	2,76 / 2,94 m*
Korkeus	3,02 m	3,02 m
Paino	5500 kg	5650 kg
Noukin		
Työleveys	2100 mm	2100 mm
Piikkitankoja	5	5
Piikkiväli	70 mm	70 mm
Noukkimennosto	Hydraulinen	Hydraulinen
Noukkimen ilmakumipyörä	Vakio	Vakio
Silppuri		
Teriä, maksimi	25	25
Silpunpituus, teoreettinen	46 mm	46 mm
Tukkeumanpoisto	Alaslaskettava pohja	Alaslaskettava pohja
Terien ohjaus	Hydraulisesti traktorista	Hydraulisesti traktorista
Terien suoja	Hydraulinen	Hydraulinen
Paalikammio		
Telojen määrä	18	18
Leveys (m)	1,23	1,23
Halkaisija (m)	1,25	1,25
Voitelu	Automaattinen (Vakio)	Automaattinen (Vakio)
Laakerit	50 mm**	50 mm**
Sidonta paalikammiossa		
Tyyppi	Verkko	Muovi tai verkko
Kerrosten säätö	Paalain	Ohjaamosta
Kalvorullien määrä	1+1 varastossa	1+1 varastossa
Käärintäjäjestelmä	Tankokiristys	Jatkuvasti säätävä kireys
Ohjaus	Manuaalinen tai automaattinen	Manuaalinen tai automaattinen
Käärintä		
Järjestelmä	Pystyasennossa oleva kehä	Pystyasennossa oleva kehä
Kalvorullien varastointi	10 rullaa ja 2 rullaa käärintälaitteissa	10 rullaa ja 2 rullaa käärintälaitteissa
Kalvokerroksia	2+2+2	2+2+2
Käärintälaitteet	70% x 750 mm	70% x 750 mm
Kalvonkiristys	70 % vakio (55 % tilauksesta)	70 % vakio (55 % tilauksesta)
Vetolaitteet		
Noukkimen suojaus	Nokkakytkin	Nokkakytkin
Päävoimansiirron suojaus	Nokkakytkin	Nokkakytkin
Kulmavaihde	Jaettu voimansiirto	Jaettu voimansiirto
Ketjujen voitelu	Automaattinen (Vakio)	Automaattinen (Vakio)
Ohjaus		
Kireyden säätö	Paalaimen venttiilillä	Paalaimen venttiilillä
Toiminta	Täysin automaattinen sähköinen	Täysin automaattinen sähköinen
Ohjausjärjestelmä	Expert Plus	iTouch järjestelmä
Sisäänrakennettu kamera	Ei Saatavana	Vakio
Muuta		
Navat	8 pulttia	8 pulttia
Rengaskoot	560/60R 22.5 (vakio)	650/50R 22.5 (vakio)
Elektroniikka	12 VDC, noin 7 A	12 VDC, noin 7 A
Maanhevglot	Vakio	Vakio
Tractor		
Öljyntuotto, vähintään	45 l/min, 180 bar	45 l/min, 180 bar
Hydrauliikkajärjestelmä	Avoin, suljettu tai PFC	Avoin, suljettu tai PFC
Tehontarve, vähintään	80kW (107hv)	80kW (107hv)
Lisähuomiot		
* Leveys riippu rengasvalinnasta		
** Kaksiriviset 50 mm laakerit vetopuolen akseleissa		





McHale

fusion 3

PAALAINKÄÄRIN
YHDISTELMÄ

McHalen juuret ovat maatalouskaupassa, joka on edelleen toiminnassa. Tämä tausta on antanut erittäin vankan perustan koneiden suunnittelulle ja valmistukselle, koska heillä on olemassa suora yhteys käyttäjiin.

Valmistus tapahtuu uusissa tehdastiloissa, jotka on suunniteltu erityisesti paalauslaitteiden tuotantoon. Tehtaalla on ISO 9001/2008 sertifiointi.

Kaikki tutkimus- ja kehitystyöt tehdään omin voimin käyttäen johtavia teknologisia apukeinoja. Koneet läpikäyvät tiukat testit tuotekehittelyn aikana ja koneiden suorituskykyä seurataan jatkuvasti.

Tämä takaa tuotteiden erittäin korkean laadun, erinomaiset tekniset ratkaisut ja rakenteiden yliverkkaisuuden. McHale on näin ollen todellinen "investointi tulevaisuuteen".



991B



998



V660



F5000



Fusion 3

McHale

Ballinrobe,
Co. Mayo, Ireland

T. 353 (0) 94 95 20300

F. 353 (0) 94 95 20356

E. sales@mchale.net

MAAHANTUOJA:

www.mchale.net

Tämä esite on tarkoitettu maailmanlaajuiseen levikkiin. Jatkuvasta tuotekehityksestä johtuen valmistaja ja myyjä pidättävät oikeudet muutoksiin niistä etukäteen ilmoittamatta. Kuvaukset, arvot, piirroukset ja kuvat voivat olla vain viitteellisiä. Myyjäsi antaa tarvittaessa tarkempia tietoja koneen ominaisuuksista.